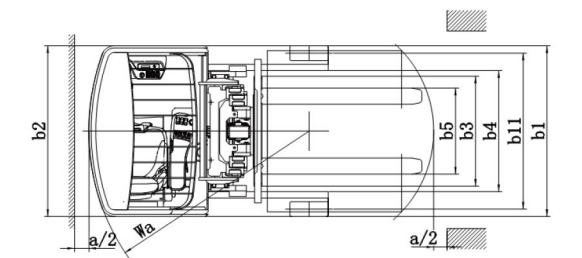
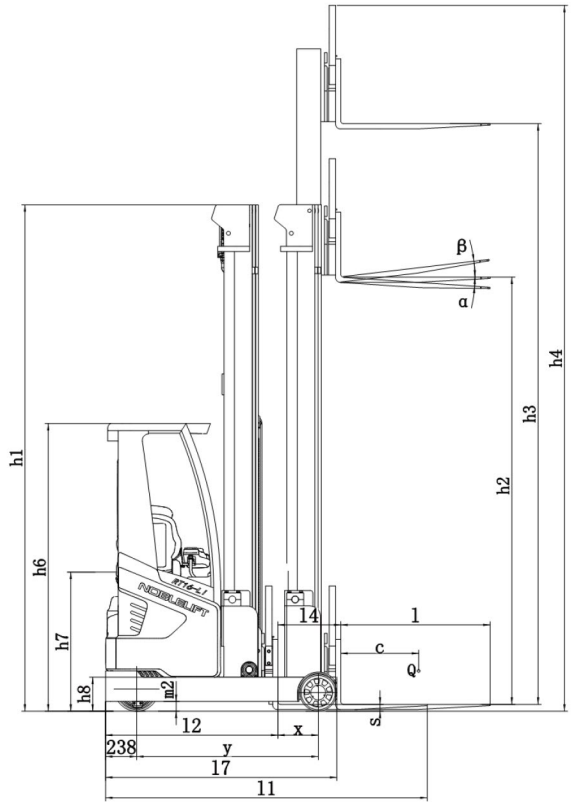
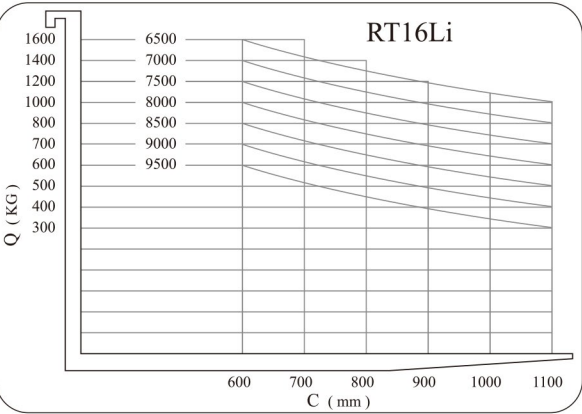


Mástil (VDI2198)									
Elevación	h3	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000
Mástil descendido	h1	2235	2400	2568	2735	2900	3068	3234	3400
Mástil extendido	h4	5410	5910	6410	6910	7410	7910	8410	8910
Elevación libre	h2	1563	1730	1897	2063	2230	2397	2563	2730
Elevación	h3	8500	9000	9500					
Mástil descendido	h1	3567	3734	3900					
Mástil extendido	h4	9410	9910	10410					
Elevación libre	h2	2897	3063	3230					
Prioridad	h3	4500	5500	6500					



Ficha de vehículo industrial según VDI 2198			
Modelo			
1.1	Fabricante		NOBLELIFT
1.2	Modelo		RT16Li
1.3	Motor		Eléctrico
1.4	Conducción		Sentada
1.5	Capacidad de carga / capacidad nominal	Q (kg)	1600
1.6	Centro de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de la carga hasta la carade las horquillas	x (mm)	310/174
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1400
Peso			
2.1	Peso de servicio con batería	kg	3730
2.3	Carga del eje, mástil bajado sin carga, rueda motriz/soporte	kg	2200/1530
2.4	Carga del eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/soporte	kg	620/4710
2.5	Carga del eje, mástil bajado con carga, rueda motriz/soporte	kg	1820/3510
Ruedas			
3.1	Rueda motriz/rueda de apoyo		PU
3.2	Medidas ruedas delanteras	Øxw (mm)	Ø 343X140
3.3	Medidas ruedas traseras	Øxw (mm)	Ø 285X110
3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x=motrices)		1x/2
3.7	Ancho de la pisada	b11 (mm)	1160
Modelo			
4.1	Inclinación de las horquillas, hacia delante/detrás	α/β (°)	4°/-2°
4.2	Altura del mástil extendido	h1 (mm)	3900
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	3290
4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	9500
4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	10410
4.7	Altura de la protección superior	h6 (mm)	2200
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	960
4.10	Altura de los brazos de soporte	h8 (mm)	270
4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	40
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2475
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	1325
4.21	Ancho total	b1 (mm)	1270
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	40/120/1150
4.23	Portahorquillas ISO 2328, clase A, B		2/A
4.25	Ancho entre horquillas	b5 (mm)	200-740/200-818
4.26	Distancia entre brazos de soporte	b4 (mm)	900
4.28	Distancia de alcance	l4 (mm)	485
4.31	Distancia al suelo con carga bajo el mástil	m1 (mm)	90
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	75
4.33	Ancho de pasillo para palets de 1000x1200	Ast(mm)	2770
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200	Ast(mm)	2820
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1650
4.37	Longitud a través de los brazos de soporte	l7 (mm)	1780
Velocidad			
5.1	Velocidad de conducción, con/sin carga	km/h	10.5/10.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.4/0.5
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.45/0.45
5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga	m/s	0.1/0.1
5.8	Inclinación máxima, con/sin carga	%	10/15
5.10	Freno de servicio		Hidráulico/Eléctrico
Rendimiento			
6.1	Motor de conducción S2 60min	kW	6.4
6.2	Motor de elevación S3 15%	kW	12.5
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V/Ah	48/350
6.5	Peso de la batería	kg	250
Modelo			
8.1	Tipo de controlador		AC
8.4	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN 12 053	dB(A)	68



NOBLELIFT ESPAÑA

MONDIAL FORKLIFT, S.L.
Pol. Ind. La Polvorista
C/ Calasparra, 3
30500 Molina de Segura

Mondial Forklift es importador oficial de **NOBLELIFT** para España y Portugal
Visita nuestra web:
www.noblelift.com.es



noblelift.com.es

NOBLELIFT

www.noblelift.com.es

RT 16Li

Retráctil de litio



Diseño robusto

Batería de litio de alto rendimiento

Calidad precio

Capacidad 1600kg

Fácil mantenimiento

Bajo ruido

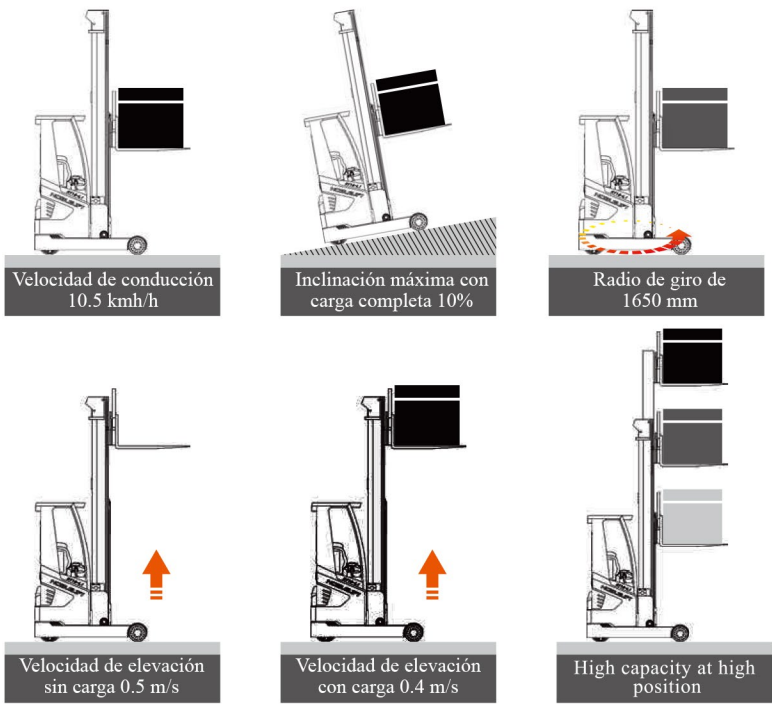
NEW *Noblelift Products*
ARRIVAL

NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

Alto rendimiento y eficiencia



La tecnología de control de velocidad variable de CA permite que la elevación y dirección realice un control de velocidad de bucle cerrado sin escalas. Sistema de control proporcional electrohidráulico, buen rendimiento, mayor estabilidad y control más preciso.



Alta seguridad

Control de la elevación:

Al elevar las horquillas a su máxima altura, el motor de elevación cortará automáticamente la electricidad para asegurar la seguridad de la elevación.

Control de la velocidad en giros:

Protege el equipo del balanceo lateral en los giros, aumentando la seguridad.

Detección y control de la temperatura del motor:

Protege el motor de daños por sobrecalentamiento.

Control de la corriente del motor:

Protege el motor de un exceso de corriente.

Freno combinado electromagnético e hidráulico:

Freno combinado, electromagnético e hidráulico, distancia de frenado corta, sin desviación.

Freno de estacionamiento electromagnético:

Freno de estacionamiento de fácil acción tanto en rampa como en suelo plano.



Los railes de deslizamiento hacia delante son de alta precisión y su excelente diseño de compensación de holguras hacen que el mástil sea más estable durante el uso.



Robusta estructura del chasis con una distribución del centro de carga y estabilidad excelente.



Sistema de monitorización de alta definición, control en tiempo real del apilamiento de la carga.



Cómodo manejo



Pantalla LCD multifunción que muestra la posición del volante, la carga de la batería, el código de avería, el tiempo de funcionamiento, la velocidad de conducción y otra información.



Acceso mediante contraseña o tarjeta, lo que simplifica el proceso de operación de autorización y satisface los requisitos del trabajo en varios turnos.



Reposabrazos multifunción, interruptor alemán para el pulgar, interruptor de dirección, sistema de dirección asistida electrónica EPS, interruptor de la bocina, apagado de emergencia y manejo con los dedos.



Asiento en suspensión con amortiguación que reduce en gran medida la transmisión de vibraciones al conductor. Al mismo tiempo, la combinación del respaldo curvo biónico de grado automotriz puede reducir eficazmente la fatiga del conductor. El asiento puede ajustarse en múltiples posiciones para diferentes alturas.



Amplio espacio de visión y conducción, disposición ergonómica, diseño humanizado.



El amplio espacio para los pies permite a cualquier operario tener una posición cómoda y garantiza un confort adecuado durante el funcionamiento en todo el turno.



Batería de litio de alto rendimiento

Comparación de litio y ácido		
Modelo	Batería de litio	Batería de ácido
Ciclo de vida	2000-4000 ciclos	300-500 ciclos
Seguridad	Sin contaminación	Corrosiva y contaminante
Tiempo de carga	<2h	+8 horas
Tasa de conversión de energía	>97%	≤80%
Tamaño	2/3 del tamaño de las baterías de ácido	Grande
Peso	1/3-1/4 del peso de las baterías de ácido	Pesada
Mantenimiento	Libre de mantenimiento	Agua destilada o ácido
Rendimiento	Salida de tensión estable, bajo peso, gran potencia	Tensión alta en la primera mitad, baja en la segunda y reducida cuando la potencia es baja
Efecto memoria	Sin efecto memoria, puede ser cargada en cualquier momento	Con memoria (afecta a la vida de la batería)

CARGA RÁPIDA Carga la batería en cualquier momento y lugar

La función de carga rápida de la batería de litio la convierte en la opción ideal para el trabajo a turnos. En comparación con la batería tradicional de plomo-ácido, ya no es necesario cambiar las baterías entre turnos, ni preparar la batería de reserva ni tener una zona de carga para las carretillas de litio. La carga rápida permite cargar en cualquier momento, lo que amplía enormemente el tiempo de trabajo de la carretilla. Además, la batería de litio no tiene memoria de los ciclos de carga, lo que no afecta a la vida útil. El cargador de litio ya no tiene que ser colocado en un área específica.

SIN CONTAMINACIÓN Respetuosa con el medio ambiente

La batería de litio es más respetuosa con el medio ambiente. No hay evaporación de ácido, ni olores, ni contaminación durante el proceso de carga. El funcionamiento de las carretillas de litio es realmente silencioso y sin emisiones de dióxido de carbono. Por lo tanto, las carretillas de litio son ua opción ideal para la industria que se preocupa por el medio ambiente, como la industria alimentaria, química y farmacéutica.

Cada carretilla de litio sólo requiere una batería gracias a su función de carga rápida, independientemente del número de turnos de trabajo. La vida útil de la batería de litio es tres veces superior a la de la batería de plomo. Al ser libre de mantenimiento, la batería de litio ofrece un coste mucho mayor que el de la batería de plomo-ácido.

SEGURIDAD Eficiencia libre de mantenimiento

La batería de litio reduce el consumo de energía en un 35%, no requiere una zona de carga específica y elimina el coste de mantenimiento de la batería. Ahorra espacio, no requiere sacar el dispositivo del equipo, ventilación adicional ni dispositivo de llenado de líquido.

El sistema de batería de litio está compuesto por una batería de fosfato de hierro y litio de alta seguridad, un sistema inteligente de gestión de la batería (BMS), un sistema de gestión térmica y un sistema de control de alto voltaje de CC para automóviles. El BMS permite la red de comunicación entre la batería de litio de potencia y el controlador, la propia carretilla, el cargador y la plataforma de gestión remota, la detección en tiempo real del estado de la batería de litio, el estado de funcionamiento de la carretilla y el estado de carga, con el fin de maximizar la fiabilidad de seguridad de las baterías de litio.



9500 mm

