



Noblelift España

MONDIAL FORKLIFT, S.L.

Pol. Ind. La Polvorista
C/ Calasparra, 3
30500 Molina de Segura

Distribuidor Oficial:



Mondial Forklift importador oficial de **NOBLELIFT** para España y Portugal

Visita nuestra web:
www.noblelift.com.es



Web

NOBLELIFT

Material Handling

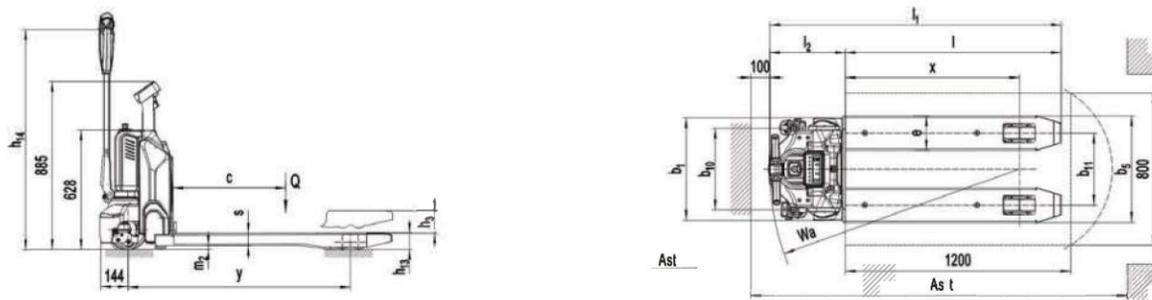
EDGE series

PTE15N SC Transpaleta eléctrica



NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

www.noblelift.com.es



Ficha de vehículo industrial según la norma VDI2198

Modelo			
1.2	Nombre del modelo	PTE15N SC	
1.3	Motor	Eléctrico/Batería	
1.4	Tipo de manejo	A pie	
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1.5
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia del centro de carga del eje a la horquilla	x (mm)	928
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1183
Peso			
2.1	Peso de servicio	kg	180 185
2.2	Carga del eje, con carga, delante/detrás	kg	472/1208 476/1209
2.3	Carga del eje, sin carga, delante/detrás	kg	121/59 121/64
Neumáticos, chasis			
3.1	Neumáticos	Poliuretano (PU)	
3.2	Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 210x75
3.3	Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 80x93 (Ø 80x70)
3.4	Ruedas adicionales	Øxw (mm)	-Ø 80x30
3.5	Ruedas delanteras/traseras (x= ruedas motrices)	1x / 2(1x /4) 1x +2/2(1x +2 /4)	
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	-/430
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380 525
Medidas			
4.4	Elevación	h3 (mm)	115
4.9	Altura del timón, posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	740 / 1162
4.15	Altura descendida	h13 (mm)	88
4.19	Largo total	l1 (mm)	1560
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	410
4.21	Ancho total	b1 (mm)	540
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	64 / 182/ 1150
4.25	Ancho entre las horquillas	b5 (mm)	562 707
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	21
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200 transversal	Ast (mm)	2000
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1387
Rendimiento			
5.1	Velocidad con carga / sin carga	km/h	4.2 / 4.4
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s	0.015 / 0.022
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s	0.05 / 0.04
5.8	Inclinación máxima con carga / sin carga	%	6 / 16
5.10	Freno	Eletromagnético	
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min	kW	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación S3 10%	kW	0.50
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No	
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24 / 20(24 / 30; 24 / 36)
6.5	Peso de la batería (+/-5%)	kg	4.6
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.19
Información Adicional			
8.1	Tipo de control de la conducción	Control de velocidad CC	
8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	<70



Introducción

Nueva incorporación en la gama EDGE, la transpaleta eléctrica PTE15N SC, proporciona una solución perfecta para las aplicaciones de manipulación de materiales pesados, como en supermercados o centros de distribución.

A diferencia del pesaje tradicional, la transpaleta de la gama EDGE combina la manipulación de materiales y el pesaje de forma inteligente, mejorando la eficiencia de trabajo y reduciendo la fatiga del operador.

La transpaleta de la gama EDGE incorpora funciones avanzadas como la reducción de velocidad en el giro, el acceso mediante código PIN, la conducción con el timón en posición vertical, batería de litio con carga rápida y de oportunidad, y pantalla de pesaje de alta precisión con opción de impresora.



Pantalla Inteligente

Los dígitos de la pantalla LCD tienen una altura de hasta 30 mm para que los datos se puedan ver claramente. Además, incluye iluminación, adecuada para usos en entornos oscuros.



Cálculo Acumulativo

El cálculo acumulativo permite pesar varios lotes de productos evitando la sobrecarga.

Funciones

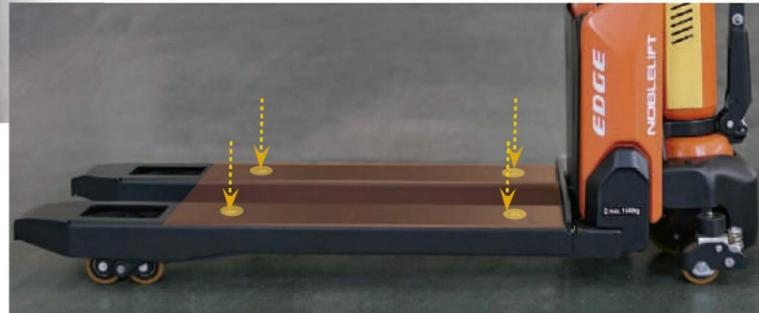
Diferentes funciones como peso bruto y peso neto, para satisfacer los requisitos de pesaje del cliente.

Cambio de Unidad

La unidad de peso puede cambiarse entre LB y KG a elección del usuario.

Botones Presionables

Los botones de función están dispuestos de manera que el operador puede sentir su acción al presionarlos incluso llevando guantes.



Sensor de Alta Precisión

La precisión de los cuatro sensores es de 3 kg, la unidad de medición mínima es de 0,5 kg.



Terminal de Pesaje con Batería Recargable Incorporada

La batería recargable incorporada de 4,5 Ah de gran capacidad, no necesita ser desmontada y ofrece un bajo consumo de energía. Cuando está completamente cargada, la batería puede ser utilizada durante 3-6 meses (Apáguela cuando no esté en uso).

Timón Ergonómico

El timón de la carretilla es de diseño ergonómico y cuenta con cómodas empuñaduras blandas para asegurar un funcionamiento diario confortable. Todos los botones son grandes y pueden ser fácilmente alcanzados por los operadores incluso en caso de trabajar con guantes. Panel de código PIN integrado con pantalla LCD para acceder al manejo.



El timón de la carretilla se apoya en el **muelle neumático** y vuelve a su posición vertical suavemente.

Reducción de la velocidad en diferentes ángulos y funcionamiento del timón en su posición vertical.

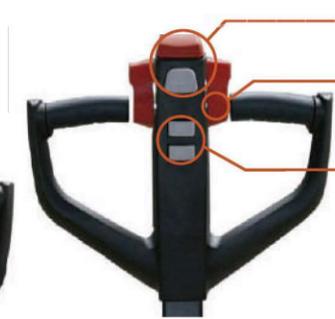
PTE15N SC Estándar

Botón de marcha lenta

Acceso por **Código PIN**



Indicador de descarga de la batería
Contador de horas de funcionamiento
Diagnóstico mediante códigos de error



Retroceso de emergencia
Bocina

Controles de conducción
dobles tipo mariposa para
el pulgar

**Elevación y descenso
eléctricos**

La conducción con el timón en posición vertical ayuda a trabajar en áreas confinadas, especialmente en ascensores y camiones, sin sacrificar la seguridad.



Impresora térmica

Impresora térmica, con protección de baja tensión. Imprime los valores de pesaje en cualquier momento sin afectar a la duración de la batería.

La transpaleta eléctrica con báscula PTE15NSC es más adecuada para el mercado y satisface las necesidades de diferentes clientes. Adopta una unidad de accionamiento de 650W y un sistema de pesaje de alta precisión para mejorar la manipulación de las mercancías y al mismo tiempo puede pesarlas con precisión, lo que es completamente adecuado para los requisitos de los supermercados, centros de logística, etc.



Diseño Robusto e Inteligente del Chasis

El chasis de la transpaleta está rodeado por acero estampado, lo que le aporta su apariencia distintiva y asegura la protección de los componentes.

Forma de las horquillas que facilita la entrada y salida de los palets.

Los refuerzos de las horquillas en forma de C de doble cara en toda su longitud aumentan significativamente la resistencia y rigidez del chasis.

La resistente cubierta de acero protege los pies del operador durante el trabajo así como los componentes de las colisiones con objetos.



Su capacidad de hasta **1500 kg** y la posibilidad de superar rampas de hasta **4/16%** (con/sin carga) hacen que la transpaleta sea adecuada para trabajar en muelles de carga y en operaciones de entrega en diferentes condiciones.

La estructura robusta y compacta del chasis ayuda a garantizar una larga vida útil de la carretilla, sin sacrificar su peso ligero ni su alta resistencia.

Batería Inteligente de Litio

Diferentes capacidades de batería opcionales de 20Ah a 36Ah para diversas aplicaciones

Las **PTE15N SC** están equipadas con baterías de iones de litio que no necesitan mantenimiento, con capacidades opcionales para varias aplicaciones y con carga rápida y de oportunidad para aumentar el tiempo de funcionamiento significativamente.

El bajo peso de la batería (máx. 8 kg) y su fácil sustitución permiten ampliar el tiempo de trabajo de manera sencilla. Esto es posible gracias al uso de las baterías de iones de litio con una alta densidad de energía en relación a su propio peso.



El posicionamiento de la batería dentro del compartimento es rápido y fácil gracias a su sistema de guías.

Las carcasas de las baterías de las transpaletas están hechas de material ABS PC con un 15% de fibra de vidrio.

El enchufe se encuentra en la caja de la batería para facilitar su carga sin tener que extraerla.

La transpaleta PTE 15N SC permanece sin alimentación mientras el cargador está conectado, incluso si el cargador está desconectado de la toma de corriente, por lo tanto, la seguridad está garantizada y se excluye la posibilidad de dañar el cargador.

100% Carga mínima: **2.5 horas**

Todas las baterías de litio están equipadas con un sistema de gestión de baterías (BMS), que proporciona un control obligatorio de todos los parámetros importantes de la batería durante la carga y el funcionamiento. Con este control, se garantiza la seguridad de la batería de durante todo su ciclo de vida. Las baterías de litio están certificadas de acuerdo con las normas internacionales de seguridad de transporte (mar y aire) y de funcionamiento. El BMS se comunica con el sistema de control a través de CAN, que permiten monitorear la condición de la batería y hacer su diagnóstico con la ayuda de un software disponible para nuestros socios.



PTE15N SC



Fácil Mantenimiento

Motor con controlador Curtis



En las transpaletas no se utilizan mangueras ni tubos en el circuito de elevación hidráulica, lo que mejora significativamente la **fiabilidad** y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las fugas a través de los conectores o sus juntas.

Las transpaletas están equipadas con controladores **Curtis**, la tecnología de **CAN-bus** facilita el diagnóstico y la resolución de problemas.

El uso de componentes probados y certificados ayuda a garantizar la conformidad con las normas de seguridad internacionales, con todos los documentos disponibles según la ley.



La batería puede ser diagnosticada a través de la conexión **CAN** haciendo uso de un software que proporciona información sobre el estado de la batería, el nivel de las celdas, la cantidad de ciclos de carga/descarga, la corriente, el consumo de energía, la temperatura, los parámetros de carga/descarga, el voltaje de cada celda, los fallos y las alarmas, y la configuración del tiempo para el apagado automático.