



PT20/25/30PLUS

Transpaleta eléctrica de operador montado y altas prestaciones

PT20/25/30PLUS se desarrolló a petición de la industria logística, con su chasis fuerte y robusto, la transpaleta y el operador están bien protegidos contra impactos mecánicos. Con su alta velocidad de 7.5 / 9 km/h (Cargado / Descargado), y la plataforma fija en la se puede entrar por ambos lados, la transpaleta ofrece el mejor rendimiento y eficiencia solicitada por los grandes centros logísticos.



DISEÑO EFICIENTE Y CONVENIENTE PARA OPERACIONES DE LOGÍSTICA

- Diseño de plataforma ergonómica
- Motor de tracción (AC) de Alto Rendimiento
- Componentes principales de marcas de alta calidad
- Rendimiento y eficiencia gracias a su alta velocidad

VENTAJAS

- Alta eficiencia
- Reducción de velocidad automática para girar de forma segura
- Motor de tracción tipo AC, Noblelift
- Sistema de Dirección eléctrica, EPS
- Sistema Extracción lateral de batería
- Configuración de seguridad
- Respaldo ajustable
- Diseño robusto y fiable



PT20/25/30PLUS

Plataforma Plegable





Plataforma Fija



Motor de Tracción tipo AC, Noblift

Motor de tracción tipo AC de gran rendimiento, libre de mantenimiento, gran eficiencia y estabilidad reduciendo así los costes de funcionamiento.

Sistema de Dirección Eléctrica, Noblift

El EPS apoya al operador durante todo el día y hace que las operaciones se hagan con menor esfuerzo.



Respaldo ajustable

Equipado con un respaldo ajustable hace que el operador trabaje más cómodo, reduciendo así la fatiga por cada operación.



CAN-BUS

Configuración de Seguridad

Interruptor de emergencia, botón marcha atrás en el timón, frenos de emergencia y más configuraciones de seguridad que garantizan la seguridad de las operaciones.

Sistema de extracción lateral de batería

El peso de la batería y el sistema de extracción lateral de la batería, permite reemplazarla de forma rápida y sencilla, ideal para operaciones de muchos turnos. La batería no eleva, así que la eficiencia aumenta bastante.



Gran Eficiencia

Con su alta velocidad de 9 km/h (Descargado) la transpalette ofrece una alta eficiencia, ideal para grandes centros de logística.

Auto-ralentización para girar

Cuando la transpalette está girando, la velocidad se reducirá automáticamente, de modo que no hay riesgo de deslizamiento o vuelco, por lo que la seguridad de la transpalette, operador y carga está garantizada.

Diseño Robusto y Fiable

El chasis robusto de 8mm de espesor protege la transpalette y sus componentes contra cualquier impacto que provenga del exterior. La cubierta de acero de la batería garantiza su protección.



Plataforma Plegable

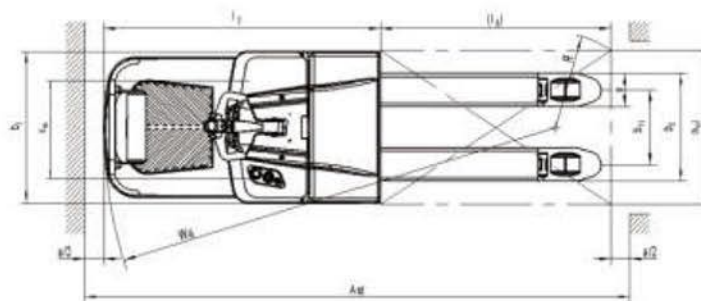
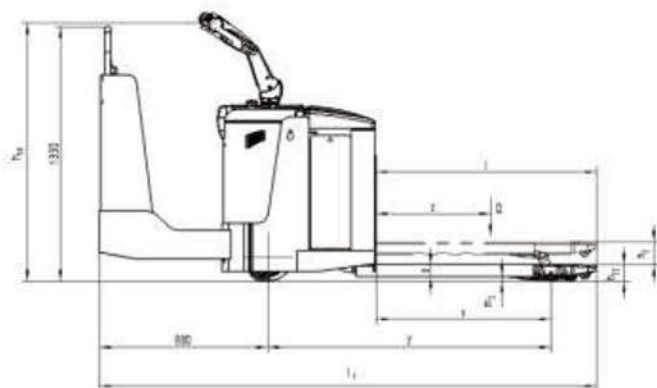
Plataforma plegable para una gran flexibilidad en espacios reducidos o estrechos.

Plataforma Plegable



Tipo de ficha para transpaleta eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Características	1.2 Denominación del fabricante		PT20(25)PLUS		PT30PLUS
			Fija	Plegable Eléctrica	
Características	1.3 Tracción		Acompañante	e ple/Acompañan	Acompañante
	1.4 Operador / Tipo				
	1.5 Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	2000 (2500)		3.000
	1.6 Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600		600
Características	1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	911		911
	1.9 Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.475		1.475
Peso	2.1 Peso en servicio	Kg.	840 (880)	820 (860)	930
	2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	1100 / 1740 (1240 / 2140)	1100 / 1720 (1240 / 2120)	1380 / 2550
	2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	680 / 160 (715 / 165)	660 / 160 (695 / 165)	760 / 170
Ruedas	3.1 Neumáticos		Poliuretano (PU)		
	3.2 Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 250 x 80		Ø 250 x 80
	3.3 Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 84 x 84		Ø 82 x 82
	3.4 Neumáticos adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 124 x 60		Ø 124 x 60
	3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x +2/4		1x +2/4
	3.6 Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	510		510
	3.7 Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	387 / 512		387 / 512
Dimensiones	4.4 Elevación total	h3 (mm)	120		120
	4.9 Altura del timón en posición de conducción mín/máx	h14 (mm)	1100 / 1400		1100 / 1400
	4.15 Altura, bajada	h13 (mm)	85		
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	2592	2150	2592
	4.20 Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	1442	1000	1442
	4.21 Anchura total	b1 (mm)	790		790
	4.22 Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	60 / 173 / 1150		60 / 173 / 1150
	4.25 Ancho de extremos de horquillas	b5 (mm)	560 / 685		560 / 685
	4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	25		25
	4.33 Ancho de pasillo 1000x1200 transversales	Ast (mm)	3165	2725	3165
	4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	3050	2610	3050
Rendimiento	4.35 Radio de giro	Wa (mm)	2355	1825	2355 / 1825
	5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	7/9 (6/7) / 9/12 (8/11)		7 / 8
	5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.040 / 0.055		0.040 / 0.055
	5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.045 / 0.025		0.045 / 0.025
	5.8 Pendientes máximas superables, cargado/descargado	%	6 / 12		6 / 12
Motor Eléctrico	5.10 Freno de servicio		Electromagnético		
	6.1 Consumo motor de tracción S2 60min	kW	1.6 / 2.9		2.6
	6.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	2.2		2.2
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		3PzS		3PzS
	6.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	210 (270)		270
	6.5 Peso de la batería	kg.	195 (235)		245
	6.6 Consumo de energía. Acc para ciclos VDI	kWh/h	0.4		0.65
Datos adicionales	8.1 Tipo de controlador		AC- Speed Control		
	8.4 Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	69		



Distribuidor Oficial



Mondial Forklift importador oficial
de **NOBLELIFT** para España y Portugal
Visita nuestra web: www.noblelift.com.es

Visítanos