



PT 25P

Selección ideal de transpaletas con plataforma fija o plegable para operaciones de transporte con cargas pesadas y largas distancias.

INTRODUCCIÓN

Con su ergonómica plataforma fija o plegable la PT25P está diseñada para cumplir con las necesidades de transporte de cargas pesadas y largas distancias desarrollando alta velocidad de crucero.

La versión de plataforma fija, muy espaciosa, segura y ergonómica es la primera opción para el transporte intra-logístico en largas distancias, mientras que la versión de plataforma plegable, ahorra espacio a la hora de transitar en pasillos estrechos.



PT25P



Plataforma Fija



Plataforma Plegable

VENTAJAS

- Potente unidad de tracción tipo AC Alemana de alta calidad
- Dirección Eléctrica EPS.
- Batería 3PzS de alta capacidad para largos turnos de trabajo.
- Sistema de extracción lateral de baterías para una rápida y segura sustitución.
- Diseño Robusto y Ergonómico.
- Plataforma Fija o Plataforma Plegable con brazos protectores laterales.



Tecnología de conducción tipo AC

La potente unidad de tracción de calidad premium asegura un alto rendimiento y bajo nivel de mantenimiento. En rampas la transpaleta se mantiene y no cae hacia atrás.

Alto rendimiento

La alta velocidad ahorra tiempo y aumenta la capacidad de manejo

Sistema de Dirección Eléctrica EPS

La alta velocidad de trabajo ahorra tiempo y aumenta la capacidad de preparación de pedidos.

Timón y asideros ergonómicas.

Cuando viajamos marcha atrás, una mano puede alcanzar ergonómicamente la asidera y la otra puede sostener el timón. Tanto para operadores zurdos como para diestros.



Elementos de control.

Interruptor de llave, interruptor de emergencia e indicador de descarga de batería.



Sistema de Extracción Lateral de Batería.

Compartimento de extracción lateral de batería para una sustitución rápida y segura. Gracias a que el compartimento de la batería puede ser alimentado con horquillas o transpaleta, es sencillo alcanzar varias alturas de intercambio.



Diseño ergonómico..

Plataforma fija o plegable con brazos protectores. Las plataformas amortiguadas garantizan la seguridad en todas las condiciones de movimiento. Plataforma fija espaciosa, ergonómica y segura con protecciones de goma..

Potente Batería.

Batería de alto rendimiento 3PzS DIN-Standard para largos turnos de trabajo o varios turnos. Los rodillos del compartimento de la batería minimizan el esfuerzo en el intercambio. La sustitución se puede realizar a lado derecho o izquierdo (a petición).



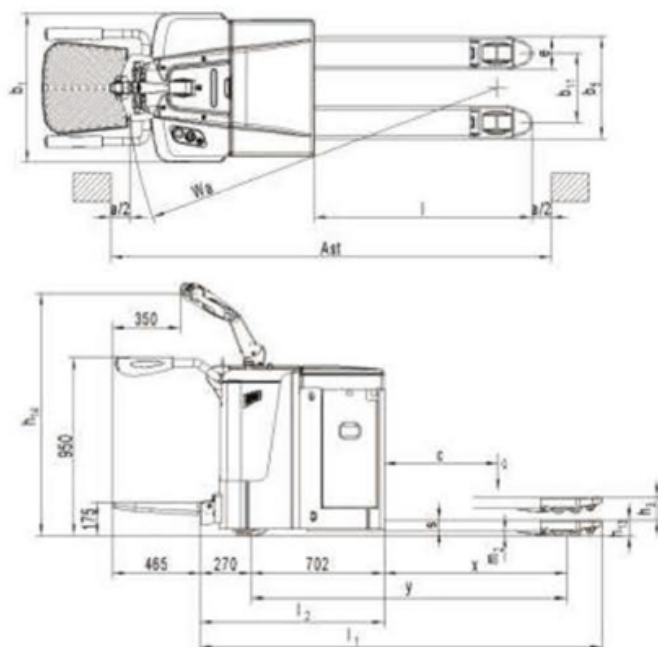
Plataforma Plegable

Plataforma plegable para mayor flexibilidad en espacios estrechos.

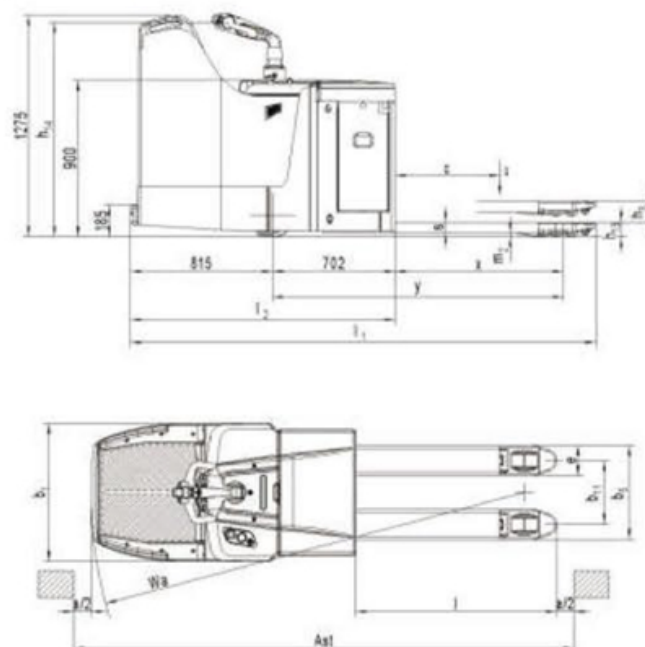
Bandeja de almacenamiento.

Diversas áreas de almacenamiento para personas extensas, documentos o portapapeles, etc

PT25P Plegable



PT25P Fija



Tipo de ficha para transpaleta industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Características	1.2	Denominación del fabricante		PT35P	
	1.3	Tracción		Plataforma fija	Plataforma plegable
	1.4	Operador / Tipo		Eléctrica	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	Acompañante	Acompañante (de pie)
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	2.500	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	600	
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	965	
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	1.595	
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	1085	950
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	1555/2030	1370/2080
Ruedas	3.1	Neumáticos		885/200	
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Poliuretano (PU)	
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 82 x 82	
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 250 x 82	
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		Ø 124 x 60	
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	1x + 2/4	
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	530	
Medidas	4.4	Elevación total	h3 (mm)	367/512	
	4.9	Altura del timón en posición de conducción min./máx.	h14 (mm)	120	
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	1235	1005/1445
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	85	
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	2.667	2.122
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	1516	971
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	790	
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)	60/173/1150	
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	540/685	
	4.33	Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	25	
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	3.084	2.550
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2.945	2.410
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	2.520	1.980
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	9/12	9,5/12,5
	5.3	Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,038/0,058	
	5.8	Pendiente superable cargado/descargado	%	0,050/0,048	
	5.10	Freno de servicio		8/10	8/15
Motor Eléctrico				Electromagnético	
	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	2,9	
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	2,2	
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		B, 3PzS	
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24/375	
	6.5	Peso de la batería	kg.	300	
Datos adicionales	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	1,83	1,75
	8.1	Tipo de controlador		AC- Speed Control	
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12053	dB (A)	69	


Distribuidor Oficial


Mondial Forklift importador oficial
de **NOBLELIFT** para España y Portugal
Visita nuestra web: www.noblelift.com.es

