



PT 16L / PT 20L / PT 25L

Transpaleta Eléctrica Autopropulsada a pie con capacidades de 1600 / 2000 / 2500 Kg

- Timón de diseño largo, ergonómico y seguro.
- Chasis fuerte y fiable.
- Motor de tracción alemán Tipo AC, potente y sin mantenimiento.
- Componentes básicos de marcas de calidad premium.



PT16/20/25L

NUEVA !!

INTRODUCCIÓN

La serie PT 16L-25L es la primera opción para carga y descarga de camiones, así como para el transporte universal en distancias cortas con capacidades desde los 1600 Kg hasta los 2500 Kg.

Gracias a la corta longitud del chasis (PT 16L) la transpaleta esta lista para trabajar en areas reducidas.

Con sus componentes y tecnologías de altísima calidad y de última generación, la traspaleta compite con las marcas más reconocidas del mercado.

PT 16L



Componentes calificados como primeras marcas

Componentes básicos de gran calidad usados:

- Timón multifuncional y ergonómico REMA (Alemania) de alta calidad con interruptores basculares sin contacto.
- Motor Tipo AC Schabmueller (Alemania) de Alta calidad.
- Transmisión Kordel (Alemania).
- Freno electromagnético Intorq (Alemania).
- Rueda de tracción Wicke (Alemania).
- Controlador ZAPI (Italia).

Las piezas utilizadas reducen los altos costes de funcionamiento y le brindan el rendimiento y la confiabilidad que se requiere para las operaciones de carga y descarga más exigentes.



Tecnología de conducción alemana tipo AC

El potente motor de "Tracción" tipo AC Schabmueller que no necesita mantenimiento en combinación con la caja de cambios alemana Kordel, el freno electromagnético Intorq, y las ruedas de tracción Wicke, ofrecen el mejor rendimiento, eficiencia y fiabilidad para reducir los costes de funcionamiento. Lo que desee, el variador de velocidad siempre dará la respuesta correcta: aceleración suave o rápida.



Diseño del Timón largo para comodidad y seguridad.



En particular, a través del diseño de timón largo, el operador siempre puede mantener una distancia segura a la carretilla durante el trabajo de forma muy ergonómica. El diseño de timón largo garantiza una operativa con menor esfuerzo que las transpaletas con timón más corto. La altura de operación de los trabajadores se coloca naturalmente en posiciones de control ergonómicas y fáciles de manejar.

Tecnología CAN-BUS

La tecnología CANBUS requiere menos cableado lo que lo hace más confiable. Para el mantenimiento, la tecnología CANBUS facilita el análisis y los ajustes, por lo que el tiempo de inactividad es menor que para las transpaletas sin CANBUS. Los indicadores digitales permiten un mejor seguimiento y mayor duración de los componentes que en las versiones analógicas.

CAN-BUS

Fácil mantenimiento.



El diseño de las transpaletas y los componentes utilizados están diseñados para facilitar el trabajo y el mantenimiento. Todos los componentes son fáciles de alcanzar al retirar la cubierta principal solo con 2 tornillos, la rueda motriz y las ruedas estabilizadoras son fáciles de sustituir sin necesidad de elevar la transpaleta.

Diseño robusto y fiable.

El chasis fuerte y robusto con un perfil de 8 mm. de grosor, protege la transpaleta y los componentes contra los impactos del exterior.

En combinación con la fuerte tapa metálica de la batería, la transpaleta está bien equipada para reducir el tiempo de servicio y los posibles daños al mínimo.

Los pavimentos sucios o contaminados tienen menor influencia sobre el motor de tracción AC vertical, puesto que dichos componentes y el freno están situados fuera del alcance de los impactos directos.

El controlador goza de protección IP54 contra el polvo y salpicaduras de agua



Baterías de larga duración.

Con la serie PT-L para cada aplicación la batería adecuada:

- PT 16L con batería de 160 AH 2VBS ofrece una corta de la transpaleta y una maniobrabilidad elevada para áreas de trabajo de dimensiones limitadas.
- PT 20L con batería de 210 Ah, DIN 2PZS.
- PT 25L con batería de 350 AH, DIN 3PZS con extracción lateral de baterías (standard) para trabajos largos y turnos múltiples.

Opcional: Sistema de extracción lateral de baterías para modelo PT 20L de 210 Ah.

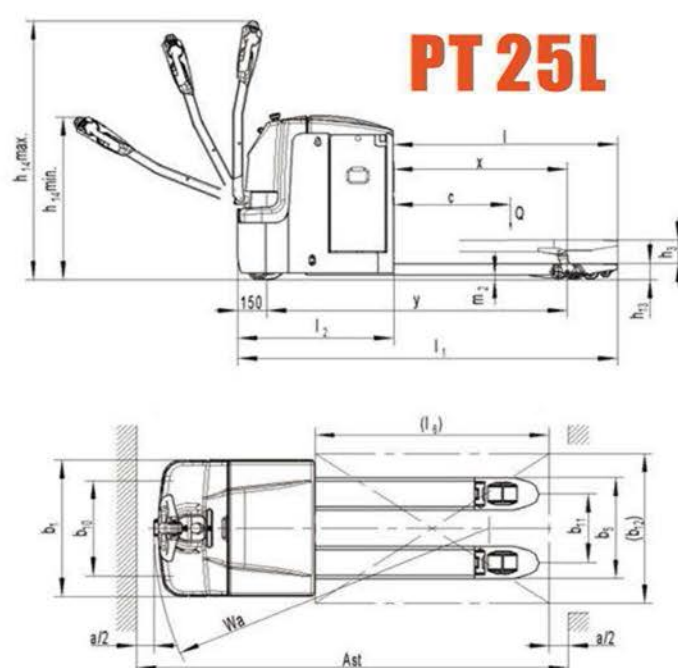
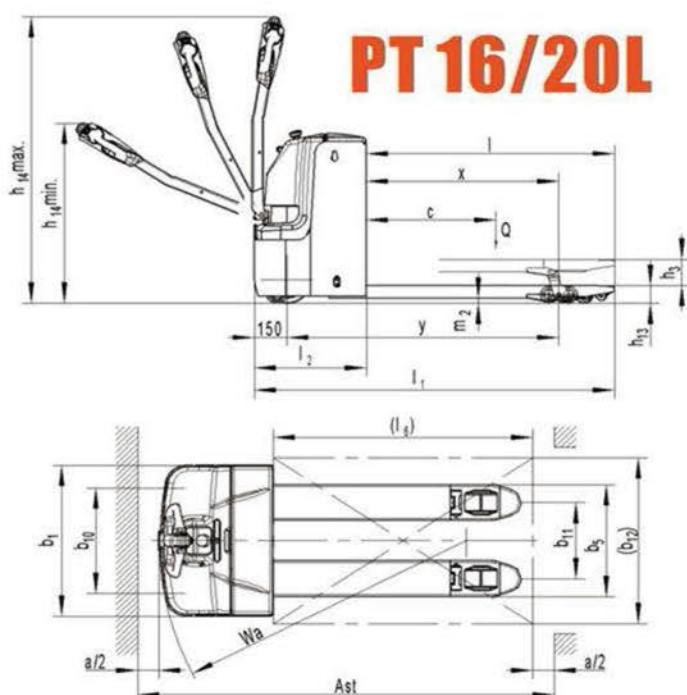


Varias opciones.

- Protector de cargas..
- Extracción lateral de baterías.
- Diferentes medidas de horquilla a petición.

Rodillos de aproximación de serie.

PT 25L



Tipo de ficha para apilador industrial ** acc a VDI 2189 1KG=2.2LB 1PULGADA=25.4MM**

Características	1.2	Denominación del fabricante		PT 16L	PT 20L	PT 25L
	1.3	Tracción			Eléctrica	
	1.4	Operador / Tipo			Acompañante	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	1.600	2.000	2.500
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)		600	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)		892	
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.261	1.327	1.541
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	445	535	720
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	715/1.330	855/1.680	1.040/2.200
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	345/100	415/120	540/200
Ruedas	3.1	Ruedas		Poliuretano (PU)		
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 230 x 70		
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 84 x 84		
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 100 x 40		
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x + 1/2		
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	510		
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	367/512		
Medidas	4.4	Elevación total	h3 (mm)	125		
	4.9	Altura del timón en posición de conducción min./máx.	h14 (mm)	800/1.335		
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	85		
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1.670	1.735	1.950
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	520	595	810
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	729		
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	60/173/1.150		
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)	540/685		
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	25		
	4.33	Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	1.885	1.955	2.175
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	1.935	2.005	2.225
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1.440	1.490	1.750
	Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	5.7/6.0	
5.2		Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.025/0.035	0.022/0.030	0.035/0.045
5.3		velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.035/0.030	0.035/0.035	0.040/0.040
5.8		Pendiente superable cargado/descargado	%	8/15		
5.10		Freno de servicio		Electromagnético		
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	1,3		1,7
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0,8		2,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		2VBS	2PzS	3PzS
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	160	210	350
	6.5	Peso de la batería	kg.	150	215	285
	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	0.44	0.39	0.92
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		AC-Speed Control		
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12053	dB (A)	67	69	65



Distribuidor Oficial

