



PS 15 / PS 15SL

Apilador eléctrico



PS15 (SL)

**PS15
Estrecho**



INTRODUCCIÓN

La serie PS15 garantiza un rendimiento a través de la tecnología del motor tipo AC en operaciones de apilamiento intensivo con capacidades de hasta 1500 kg. con mástiles dúplex y tríplex.

La plataforma plegable opcional disponible es la mejor opción si el apilador se utilizará en almacenes grandes con largas distancias de viaje.

VENTAJAS

- Alta capacidad de carga (1500kg.)
- Moto de tracción AC de Noblift
- Dirección eléctrica (opcional)
- Mástiles dúplex y tríplex robustos para alturas de hasta 6000mm.
- Plataforma plegable y brazos protectores (opcional)



Interrupor de llave, interruptor de emergencia e indicador de descarga de batería.

PS15SL Patas extensibles



Timón

Todos los elementos del timón CAN son fáciles de alcanzar.

Motor de tracción Nobelift

El sistema de motor de tracción tipo AC ofrece un alto rendimiento, asegura bajos costes de mantenimiento y su alta eficiencia, ahorra energía para operaciones más largas.

Patas extensibles opcionales

Diseño de patas extensibles ajustables, adecuado para diversos tamaños de palets a la vez que ofrece mayor estabilidad.



Batería estándar

Largos periodos de funcionamiento gracias a la alta capacidad de la batería 3 PzS



Bandeja de almacenamiento

La robusta cubierta de la batería posee área donde se se pueden almacenar objetos necesarios para el operador.

Dirección eléctrica (Opcional)

La dirección eléctrica permite operar sin esfuerzo. Con la dirección eléctrica maniobrar en zonas estrechas se vuelve más fácil.

Diferentes versiones de mástiles

Mástiles dúplex y triplex con hasta 6000mm. de altura de elevación.



Plataforma plegable (Opcional)

Plataforma plegable con brazos laterales protectores (opcional). La plataforma diseñada ergonómicamente combinada con los brazos laterales protectores hace las operaciones más rápidas y seguras.

Tipo de ficha para apiladora industrial acc a VDI 2198 1KG=2.2LB 1PULGADA=25.4MM

Características	1.2	Denominación del fabricante		PS 15	
				5000	2900
	1.3	Tracción		Eléctrica	
	1.4	Operador / Tipo		Acompañante	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg.)	1500	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	751	755
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1526	1407
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	1596	1095
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	1345 / 1663	1165 / 1430
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/ detrás	Kg.	955 / 533	735 / 360
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)	
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm.)	Ø 230 x 75	
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm.)	Ø 80 x 70	
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm.)	Ø 124 x 60	
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x+2/4	
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm.)	766	570
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm.)	390 / 505	
Medidas	4.2	Altura del mástil replegado	h ₁ (mm.)	2220	1950
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm.)	1660	150
	4.4	Elevación total	h ₃ (mm.)	4915	2815
	4.5	Altura del mástil extendido	h ₄ (mm.)	5520	3370
	4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h ₁₄ (mm.)	945 / 1370	
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h ₁₃ (mm.)	85	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm.)	2110 *	1987 *
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l ₂ (mm.)	960 *	837 *
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm.)	1000	795
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm.)	60 / 180 / 1150	
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b ₅ (mm.)	570 / 685 **	
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m ₂ (mm.)	25	
	4.33	Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	A _{st} (mm.)	2587 *	2447 *
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	A _{st} (mm.)	2519 *	2397 *
	4.35	Radio de giro	W _s (mm.)	1717 *	1598 *
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción, cargado/descargado	km/h	6.0 / 6.0	
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/descargado	m/s	0.14 / 0.212	0.062 / 0.152 ***
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/descargado	m/s	0.196 / 0.178	0.108 / 0.095 ***
	5.8	Pendiente superable, cargado/descargado	%	6 / 12	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	1.3	
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 15%	kW	3.0	2.2 ***
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		B, 3PzS	B, 2PzS
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 350	24 / 210
	6.5	Peso de la batería	kg.	288	217
	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	2.36	
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		AC- Speed Control	
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador a EN 12053	dB (A)	69	

* Con la plataforma plegable las siguientes dimensiones se incrementan: l1+83mm/l2+83mm/Wa+93mm/Ast+93mm

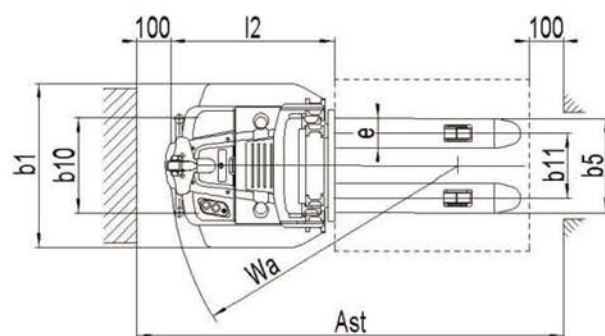
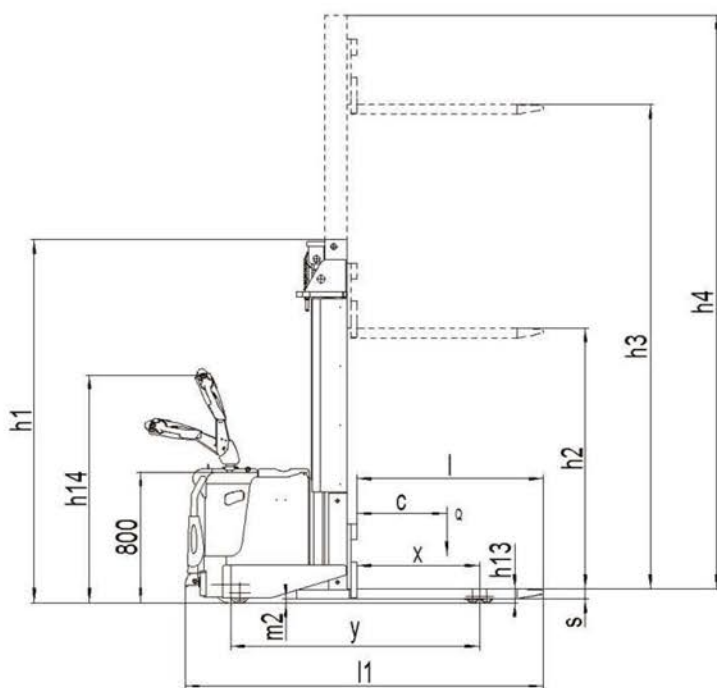
** 6000 altura solo tiene 685 especificaciones

*** Para mástil dúplex con altura de elevación de 2900mm: Velocidad de elevación Cargado/Descargado=0.150 / 0.226 m/s, Velocidad de descenso Cargado/Descargado=0.168/0.155 m/s, motor de elevación=3.0 kw



PS15 Tabla de mástiles

	Altura mástil replegado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura elevación h3(mm)	Altura mástil extendido h4(mm)	Elevación total sobre base de horquillas h3+h13 (mm)
PS15					
Mástil Dúplex	1950	150	2815	3370	2900
	2100	150	3115	3670	3200
	2300	150	3515	4070	3600
	2500	150	3915	4470	4000
Mástil Dúplex (Elevación Libre total)	1950	1480	2815	3370	2900
	2300	1830	3515	4070	3600
Mástil Triplex (Elevación Libre Total)	1980	1420	4215	4665	4300
	2080	1520	4515	5115	4600
	2220	1660	4915	5520	5000
	2475	1875	5415	6060	5500
	2740	2100	5915	6600	6000



Distribuidor Oficial

Mondial Forklift importador oficial
de **NOBLELIFT** para España y Portugal
Visita nuestra web: www.noblelift.com.es

