

PS 12-18 TSL

**NUEVO APILADOR
ELÉCTRICO**




Diseño de
Timón Largo


Capacidad
1200 - 1800 kg


Fácil
Mantenimiento

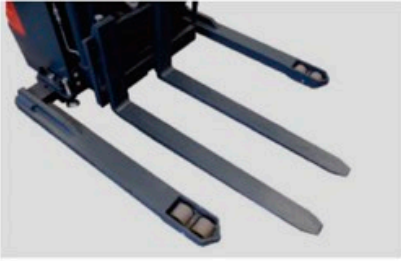

Alto
Rendimiento


Batería
Potente


Diseño
Robusto


Elevación
completamente
proporcional

Tecnología
CAN-BUS



▶ Patas de apoyo

Diseño de patas de apoyo ajustables, adecuado para diversos tamaños de pallets y más estabilidad.



▶ Fácil Montaje

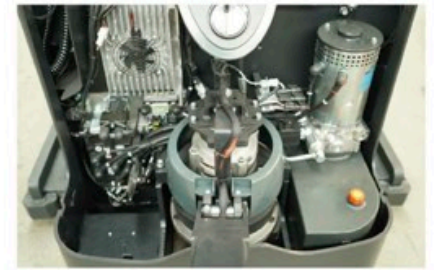
Las diferentes posiciones de las patas de apoyo permite un fácil montaje, para diferentes anchos de pallets y una excelente estabilidad.



▶ Para cada aplicación la capacidad de batería adecuada

Como en la serie PS-L SL para cada apilador la batería adecuada:

- * PS12TSL 24V / 180AH
- * PS16/18TSL 24V /270Ah por defecto.



▶ Mantenimiento sencillo

El diseño de los apiladores y la colocación de los componentes permiten un fácil servicio y mantenimiento. Dos tornillos se utilizan para mantener la cubierta en su lugar permitiendo un acceso rápido y fácil a todos los componentes. La rueda motriz y la rueda giratoria pueden retirarse y sustituirse sin necesidad de utilizar dispositivos de elevación.

▶ Conector USB incorporado

Conector USB para la carga de dispositivos adicionales durante las operaciones de almacén.

CAN-BUS

▶ Tecnología CAN BUS

La tecnología CAN-bus permite menos cables y mayor confiabilidad. La tecnología CAN-bus se ralentiza par facilitar los ajustes y la solución de problemas reduciendo el tiempo de inactividad. La nueva pantalla digital supera a la analógica.



▶ Controlador ZAPI

Controlador ZAPI e Indicador de batería con medidor de horas de trabajo, así como una pantalla de códigos de fallos para un fácil mantenimiento.



▶ Diseño de timón largo para ergonomía y seguridad

A través del diseño de timón largo el operador siempre puede mantener una distancia segura al apilador durante el trabajo y hacerlo ergonómicamente

El timón largo permite al operador mantener una distancia de seguridad mientras proporciona operaciones de precisión.

Requiere menos fuerza por parte del operador, permitiendo un control fácil y ergonómico para el funcionamiento del apilador.

Las variadas alturas de trabajo permiten un uso cómodo y eficiente para múltiples operadores.

▶ Elevación y descenso proporcional electrónico

El sistema de elevación proporcional controlado electrónicamente asegura un posicionamiento preciso y operaciones de apilado en cada altura de elevación.

La elevación proporcional aumenta la productividad, especialmente a mayores alturas de elevación.



▶ Malla de protección

Malla de protección para mayor seguridad y gran visibilidad durante el funcionamiento, sin reflejos de plexiglás y alta robustez.



▶ Fácil mantenimiento

Fácil mantenimiento o sustitución de la rueda motriz después de un largo periodo de uso.



▶ Tecnología de conducción ZF



▶ Diseño confiable y robusto

El robusto chasis con 0,3 pulgadas de grosor protege tanto al apilador como a los componentes contra impactos del exterior.

En combinación con la tapa de la batería de metal, el apilador está bien equipado para reducir los daños al mínimo.

Los terrenos sucios tienen una menor influencia sobre los componentes del motor y los frenos gracias a su diseño vertical, ya que, los dejan fuera del alcance de impactos directos.

Controlador de protección IP54, protege contra el polvo y salpicaduras de agua.

El potente motor AC libre de mantenimiento Schabmuller, en combinación con la caja de cambios ZF, el freno Intorq y la rueda motriz Rader Vogel, ofrece el mejor rendimiento, eficiencia y fiabilidad para reducir los costes operativos.

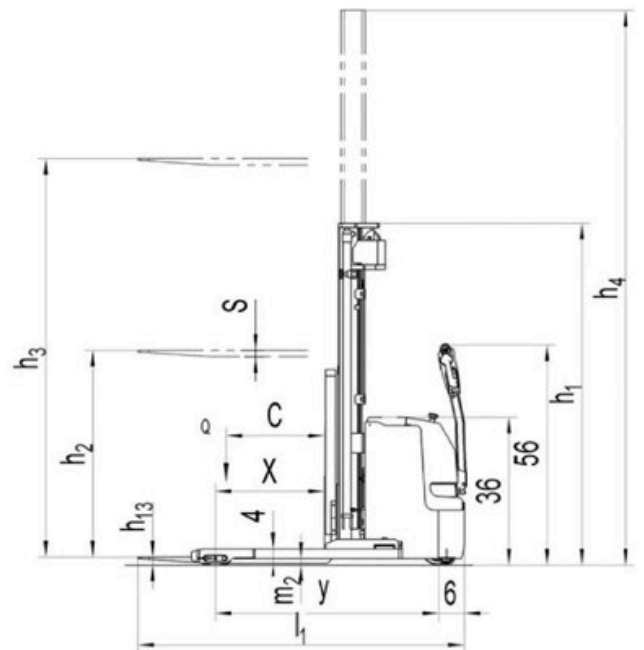
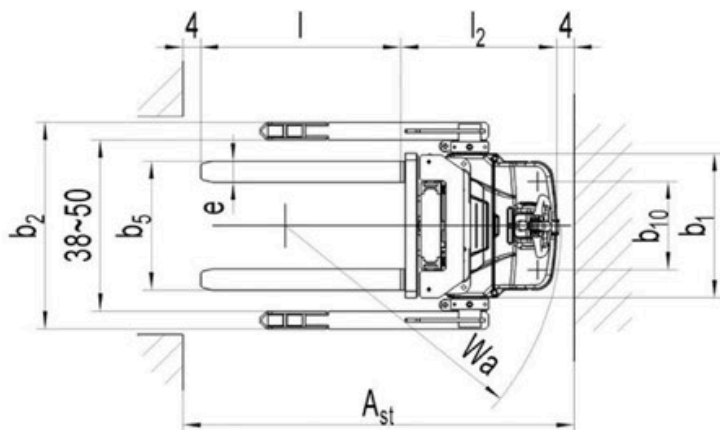
Si se aplica una aceleración suave y rápida, el motor siempre da la respuesta correcta y directa.

Tipo de ficha para apilador industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

			PS12TSL (3600)	PS16TSL (4600) Eléctrica Acompañante (de pie)	PS18TSL (4600)	
Características	1.2	Denominación del fabricante				
	1.3	Tracción				
	1.4	Operador / Tipo				
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	1200	1.600	1.800
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600	600*	600*
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	647	664**	647**
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1331	1.378	1.378
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	1190	1480	1.560
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	774 / 1598	827 / 2253	892 / 2378
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	796 / 394	864 / 616	924 / 636
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)		
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 230 x 70		
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 84 x 70		
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 100 x 40		
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x + 2/4		
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	500		
Medidas	4.2	Altura mástil replegado	h1 (mm)	2308	2108	2228
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	1760	1520	1520
	4.4	Elevación total	h3 (mm)	3560	4530	4530
	4.5	Altura mástil extendido	h4 (mm)	4088	5.088	5.208
	4.9	Altura del timón en posición de conducción min./máx.	h14 (mm)	890 / 1420		
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	50		
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1990	2075	2092
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	840	925	942
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	816 / 1170 - 1470		
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35x100x1150	40x120x115	40x120x115
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)	235-710	255-730	255-730
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	40		
	4.33	Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	2396	2.437	2.446
4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2382	2.418	2.432	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1500	1.550	1.550	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	8,85 / 9,65	9,17 / 9,65	8,69 / 9,65
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0,10 / 0,15	0,13 / 0,20	0,14 / 0,20
	5.3	velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,27 / 0,22	0,22 / 0,15	0,22 / 0,15
	5.8	Pendiente superable cargado/descargado	%	6 / 12	6 / 12	6 / 10
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético		
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	1,3	1,4	1,4
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	1,5	3,2	3,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		2PZB	3VBS	3VBS
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 180	24 / 270	24 / 270
	6.5	Peso de la batería	kg.	175	230	230
	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	0,95	1,59	1,70
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		AC - Speed Control		
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12053	dB (A)	<70		

*Con desplazamiento lateral, la distancia al centro de carga es de 500mm **Con desplazamiento lateral, la distancia al centro de carga es de 55mm más corta.

	Altura mástil replegado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura elevación h3(mm)	Altura mástil extendido h4(mm)	Elevación total sobre base de horquillas
PS12TSL					
Mástil Dúplex	1958	--	2830	3380	2880
	2106	--	3130	3680	3180
	2308	--	3530	4080	3580
Mástil Dúplex (Elevación Libre total)	1958	1410	2830	3380	2880
	2108	1560	3130	3680	3180
	2308	1760	3530	4080	3580
PS16TSL					
Mástil Duplex	1958	--	2830	3380	2880
	2108	--	3130	3680	3180
	2308	--	3530	4080	3580
Mástil Duplex (Elevación Libre Total)	1958	1410	2830	3380	2880
	2108	1560	3130	3680	3180
	2308	1760	3530	4080	3580
Mástil Triplex	2008	--	4230	4780	4280
	2108	--	4530	5080	4580
	1908	1320	3930	4480	3980
Mástil Triplex (Elevación Libre Total)	2008	1420	4230	4780	4280
	2108	1520	4530	5080	4580
	2343	1756	5230	5780	5280
PS18TSL					
Mástil Duplex	2078	--	2830	3500	2880
	2228	--	3130	3800	3180
	2428	--	3530	4200	3580
Mástil Duplex (Elevación Libre Total)	1978	1310	2630	3300	2680
	2078	1410	2830	3500	2880
	2228	1560	3130	3800	3180
Mástil Triplex	2128	--	4230	4900	4280
	2228	--	4530	5200	4580
	1978	1310	3930	4600	3980
Mástil Triplex (Elevación Libre Total)	2128	1420	4230	4900	4280
	2228	1520	4530	5200	4580



Serie PS xxTSL

Apilador Eléctrico con patas de apoyo con conductor a pie y capacidades de 1200 / 1600 / 1800 Kg

- Diseño de timón largo, ergonómico, compacto y seguro.
- Sistema hidráulico de elevación y descenso proporcional muy preciso.
- Motor alemán de tipo AC libre de mantenimiento.
- Componentes principales de marcas de gran calidad.
- Estructura de 3 ruedas para una gran estabilidad y tracción.



Distribuidor Oficial



Mondial Forklift importador oficial de NOBLELIFT para España y Portugal
Visita nuestra web: www.noblelift.com.es

