



PS12/16/20N

La gama de apiladores incluye una amplia lista de modelos con capacidad de 1200 kg a 2000 kg y elevación total hasta los 5500 mm.

INTRODUCCIÓN

Los apiladores están diseñados para ser utilizados con alta eficiencia incluso durante operaciones de múltiples turnos. La configuración de los apiladores le permite obtener unidades más potentes y productivas gracias a su mayor velocidad y diferentes opciones de baterías, incluidas las soluciones de Litio.



PS12/16/20N



VENTAJAS

- La nueva gama de apiladores de timón corto introducidos por Noblift ha combinado toda la experiencia adquirida por el fabricante en los últimos años. Al utilizar las soluciones más avanzadas y los componentes de nivel superior, la nueva gama está lista para proporcionar el mejor nivel de rendimiento a sus usuarios.
- Durante la etapa de diseño se consideraron y verificaron varias prioridades y diversos detalles, como la mejora de la vida útil y el rendimiento de nuestros apiladores, el fácil mantenimiento y la confirmación de la compatibilidad de los componentes no solo dentro del rango del modelo, sino también con otras gamas de productos Noblift.
- La experiencia de Noblift muestra que el uso de componentes de marcas superiores de proveedores muy conocidos no solo ayuda a mejorar la confiabilidad, sino que también, genera confianza en nuestros clientes y pone los productos a un nuevo nivel. Es por eso que casi todos los componentes clave utilizados para esta gama de modelos provienen de marcas famosas con amplia experiencia en la industria del manejo de materiales.



▶ Potente motor de tipo AC de los líderes mundiales de la industria: El motor de tracción AC diseñado y producido por Schabmuller se combina con la transmisión de ZF de máxima calidad y está equipado con un freno electromagnético Intorq. El motor puede proporcionar una velocidad de desplazamiento de hasta 8km/h. El uso de ruedas motrices de calidad superior de los fabricantes alemanes Radel Vogel o Wicke ayuda a garantizar una larga vida útil a los neumáticos (PU)



▶ El diseño integrado de la plataforma del operador y los brazos protectores, así como la estructura interna totalmente nueva, permiten garantizar la menor longitud del cuerpo del apilador y proporcionan un radio de giro extremadamente bajo con respecto a los competidores. Junto con esto, la plataforma ayuda a proporcionar un alto nivel de confort a los operadores.



▶ El uso de una cubierta con un grosor de 8mm, permite garantizar la resistencia del chasis incluso en caso de colisión contra objetos. La fuerte tapa de la batería hecha de acero ayuda a proporcionar un alto nivel de protección en esta parte.



▶ Los controladores de conducción y los controladores de dirección son fabricados por Zapi (Italia). La marca líder en Europa con una larga trayectoria en la industria, que ofrece soluciones extremadamente confiables y flexibles con un alto nivel de rendimiento del sistema de control.



▶ La opción de acceso al panel mediante PIN-CODE, que funciona no solo con PIN-CODE, sino también con tarjetas de acceso (RFID), limitando así la cantidad de usuarios que pueden usar el apilador. La opción de cargador incorporado puede ayudar a simplificar los procesos de carga para los clientes que usan los apiladores no tan intensivamente. (que no requieren múltiples turnos en sus operaciones que requieren cambios de batería)



▶ El timón REMA ofrece un alto nivel de ergonomía, así como la fiabilidad del sistema de control. Además, el timón garantiza una larga vida útil gracias a los interruptores basculantes sin contacto diseñados para la función de elevación y descenso.



▶ Esta gama de apiladores de este modelo se puede equipar con la opción de Dirección Asistida Eléctrica (EPS) que ofrece un control preciso y rápido para la posición del volante y tiene un alto nivel de fiabilidad y seguridad de acuerdo a con las normas oficiales,

Tabla de Mástiles PS12/16/20N

	Altura mástil replegado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura elevación h3(mm)	Altura mástil extendido h4(mm)	Elevación total sobre base de horquillas
PS12N					
Mástil Dúplex	1958	--	2830	3380	2920
	2108	--	3130	3680	3220
	2308	--	3530	4080	3620
Mástil Dúplex (Elevación Libre total)	1958	1410	2830	3380	2920
	2108	1560	3130	3680	3220
	2308	1760	3530	4080	3620
PS16N					
Mástil Duplex	1958	--	2830	3380	2920
	2108	--	3130	3680	3220
	2308	--	3530	4080	3620
Mástil Dúplex (Elevación Libre total)	1958	1410	2830	3380	2920
	2108	1560	3130	3680	3220
	2308	1760	3530	4080	3620
Mástil Triplex	2008	--	4230	4780	4320
	2108	--	4530	5080	4620
Mástil Triplex (Elevación Libre Total)	1908	1320	3930	4480	4020
	2008	1420	4230	4780	4320
	2108	1520	4530	5080	4620
	2343	1756	5230	5780	5320
	2410	1800	5430	6110	5520
PS20N					
Mástil Duplex	2078	--	2830	3500	2920
	2228	--	3130	3800	2920
	2428	--	3530	4200	3620
Mástil Duplex (Elevación Libre Total)	1978	1310	2630	3300	2720
	2078	1410	2830	3500	2920
	2228	1560	3130	3800	3220
	2428	1760	3530	4200	3620
Mástil Triplex	2128	--	4230	4900	4320
	2228	--	4530	5200	4620
Mástil Triplex (Elevación Libre Total)	1978	1310	3930	4600	4020
	2128	1420	4230	4900	4320
	2228	1520	4530	5200	4620



La opción de reemplazo de batería lateral permite a los clientes usar el apilador para varios turnos y así no perder tiempo en el complicado procedimiento de reemplazo de batería a través de la parte superior. Con la ayuda de un pequeño carrito las baterías se pueden reemplazar de forma rápida y sin esfuerzo.



El apilador puede ser equipado con la opción de Aquamatic un sistema de recarga rápida de agua destilada en las baterías de plomo-ácido. El apilador de 2000 kg puede ser equipado con una batería 3VBS estándar, que ayude a reducir la longitud del apilador dejándolo más compacto. (La batería estándar es 2PZS)



Esta gama de modelos puede equiparse con baterías de Litio. El uso del Litio de Noblelift le permitirá disfrutar de los beneficios de la tecnología de Litio, como la carga rápida, cargar en cualquier momento, libre de mantenimiento, diagnóstico inteligente del estado de la batería, amigable con el medio ambiente, menor coste total por la vida útil de la misma.



La característica de control hidráulico proporcional realizada con la ayuda de la solución del fabricante líder soluciones hidráulicas HPI permite asegurar un posicionamiento preciso de las horquillas durante la elevación y el descenso, así como una aceleración y desaceleración suave de las horquillas y un manejo suave cuando se trate de productos frágiles.

Tipo de ficha para apilador industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

			PS12N (3600)	PS16N(5500)	PS20N(4600)	
Características	1.2	Denominación del fabricante		Eléctrica		
	1.3	Tracción		Acompañante (de pie)		
	1.4	Operador / Tipo				
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	1.200	1.600	2.000
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)		600	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)		647	
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.167	1.215	1.327
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	1080	1.380	1.620
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	8600/1420	1040/1940	1210/2410
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	780/320	940/440	1090/540
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)		
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 230 x 70		
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 85 x 75		
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 150 x 54		
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x + 1/4		
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	510		
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	390/505		
Medidas	4.2	Altura mástil replegado	h1 (mm)	2308	2410	2228
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	1760	1820	1520
	4.4	Elevación total	h3 (mm)	3530	5430	4530
	4.5	Altura mástil extendido	h4 (mm)	4.088	6.110	5.208
	4.9	Altura del timón en posición de conducción min./máx.	h14 (mm)		950/1350	
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)		90	
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1855 (1)	1896 (1)	2025 (1)
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	705 (1)	746 (1)	875 (1)
	4.21	Anchura total	b1 (mm)		790	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)		60/180/1150	
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)		570/685	
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	28	28	23
	4.33	Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	2285 (1)	2505 (3)	2455 (1)
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2250 (1)	2290 (1)	2420 (1)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1380 (1)	1420 (1)	1550 (1)	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	7.0/8.0	6,0/7,0	6.0/7.0
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0,09/0,14	0,13/0,20	0,13/0,20
	5.3	Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,25/0,20	0,28/0,23	0,28/0,23
	5.8	Pendiente superable cargado/descargado	%	6/12	6/12	6/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW		1,4	
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	1,5	3,2	3,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		2VBS	3VBS	3PzS
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24/180	24/270	24/350
	6.5	Peso de la batería	kg.	175	230	288
	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	0,95	1,59	1,70
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		AC- Speed Control		
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12053	dB (A)	<70		

1) Con plataforma compacta: +440mm

Distribuidor Oficial



Mondial Forklift importador oficial de NOBLELIFT para España y Portugal
 Visita nuestra web: www.noblelift.com.es

Visitanos

