

FE4P 50N

**NUEVA CARRETILLA
ELECTRICA DE LA
SERIE N**

**NUEVA
2019**



FE4P50N



Alto
rendimiento



Diseño
robusto
y confiable



Capacidad
5000 Kg



Diseño
Ergonómico



Batería de alto
rendimiento



Fácil
Mantenimiento

FE4P 50N

NUEVA CARRETILLA ELÉCTRICA DE LA SERIE N

INTRODUCCIÓN

La carretilla elevadora eléctrica **FE4P50N** es la más poderosa de la serie N. Tiene una capacidad de **5000kg**. El diseño hace que las operaciones para el conductor más cómodas, una pantalla LED integrada multifunción que ahorra trabajo, informando sobre el estado y los fallos de un solo vistazo. Luces LED por toda la carretilla además de las luces de emergencia aseguran poder trabajar de noche.



▲ Puertos USB (3.0)



▲ Portavasos estándar, rieles de seguridad, clip de papelería



▲ Radar marcha atrás, protección tanto interna como externa y techo

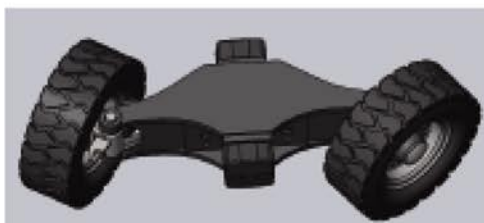
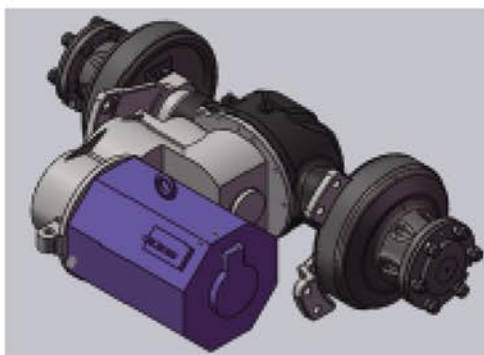


▲ Espejos retrovisores

El motor potente de tipo AC, no necesita mantenimiento. Los motores tipo DC convencionales requieren un reemplazo frecuente de las escobillas mientras que los motores de tipo AC no las incorporan. Con la detección de velocidad y detección de temperaturas la carretilla posee una protección completa aumentando la fiabilidad y mejorando su vida útil. El cargador inteligente tiene potentes funciones como auto diagnóstico, corte automático, alarma de fallo, carga inicial y carga equilibrada.

Ángulo de 45° en la parte posterior





- ▲ Eje de transmisión en forma de abanico, dispuesto en paralelo, la batería en la parte posterior. En conjunto la carretilla elevadora tiene una gran estabilidad.

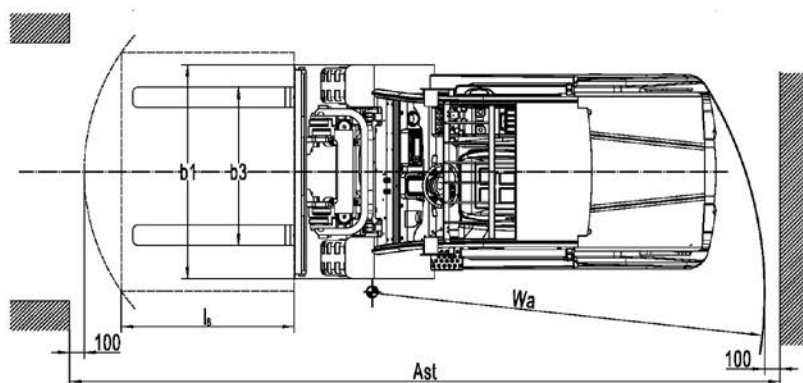
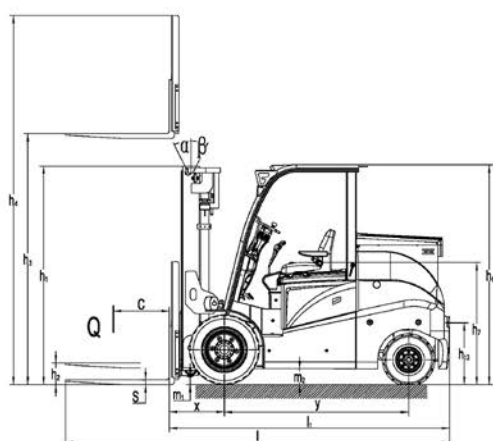
El sistema hidráulico utiliza una bomba de engranajes de bajo ruido. Dirección hidráulica completa. Bajo nivel de ruido en conjunto hace las operaciones más cómodas.



- ▲ Mantenimientos mucho más rápidos y sencillos gracias al diseño completamente abierto del capó, batería, motor, sistema hidráulico, control electrónico y otras piezas.

- ▲ Puertas de inspección de apertura lateral, controladores y otras pantallas, todo a un simple vistazo, la hace fácil de mantener.

- ▲ Sensor de ángulo estándar: el ángulo del volante se puede observar en tiempo real, además también puede utilizar la función de giro automático.



Tipo de ficha para carretilla contrapesada eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Características	1.1 Denominación del fabricante		FE4P50N	
	1.2 Modelo		SD	DD
	1.3 Tracción		Eléctrica	
	1.4 Operador / Tipo		Acompañante (Sentado)	
	1.5 Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	5.000	
	1.6 Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	500	
	1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	563	
	1.9 Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.900	
Peso	2.1 Peso en servicio	Kg.	7290	7.190
	2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	11060 / 1230	11010 / 1180
	2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	3240 / 4050	3190 / 4000
Ruedas	3.1 Neumáticos		Poliuretano (PU)	
	3.2 Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	250-15	
	3.3 Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	21 x 8-9	
	3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		2/ x2	x 2/2
	3.6 Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	1200	
	3.7 Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	1040	
Medidas	4.1 Inclinado mástil / horquilla hacia delante / detrás	α / β	6 / 10	
	4.2 Altura mástil replegado	h1 (mm)	2260	
	4.3 Elevación Libre Total	h2 (mm)	150	
	4.4 Elevación total	h3 (mm)	3000	
	4.5 Altura mástil extendido	h4 (mm)	4117	
	4.7 Altura con sobrecarga	h6 (mm)	2265	
	4.8 Altura del asiento	h7 (mm)	1200	
	4.12 Altura acoplamiento	h10 (mm)	490	
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	3962	
	4.20 Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	2892	
	4.21 Anchura total	b1 (mm)	1450	
	4.22 Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	50 / 150 / 1070	
	4.24 Ancho tablero porta-horquillas	l3 (mm)	1380	
	4.31 Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m1 (mm)	135	
	4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	165	
Rendimiento	4.33 Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	4413	
	4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	4613	
	4.35 Radio de giro	Wa (mm)	2650	
	5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	13 / 14	13 / 15
	5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0,25 / 0,36	
	5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,35 / 0,26	
	5.5 Fuerza de tracción, cargado/descargado S2 60min	N	6200 / 6650	
Motor Eléctrico	5.6 Fuerza de tracción, cargado/descargado S2 5min	N	18500 / 18000	19500 / 19000
	5.7 Pendiente máxima superable, cargado/descargado S2 5min	%	15 / 20	
	5.10 Freno de servicio		Hidráulico	
	6.1 Consumo motor de tracción S2 60min	kW	16,6	11 x 2
Datos adicionales	6.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	13,5 x 2	
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		DIN	
	6.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	80 / 650 (700 / 750)	
	6.5 Peso de la batería	kg.	1840 (1940 / 2100)	
	Medidas de la batería	mm	1048 / 820 / 866	
Datos adicionales	8.1 Tipo de controlador		AC- Speed Control	
	8.2 Presión de los accesorios en el trabajo	Mpa	14,5	
	8.3 Volumen de aceite para accesorios	l/min	50	
	8.4 Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	77	

Distribuidor Oficial

